

## EPS 031 POSADZKA EXTRA

Wyrób budowlany zgodny z EN 13163:2012+A1:2015

EPS EN 13163 T2-L3-W3-Sb5-P10-BS125-CS(10)80-DS(N)5-DS(70,-)2

- Opis produktu** Płyty styropianowe EPS 031 POSADZKA EXTRA produkowane są metodą spieniania i formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS) z zawartością grafitu. Zasadniczym przeznaczeniem płyt styropianowych jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonywania izolacji termicznych przegród budowlanych.
- Zastosowanie** Izolacja cieplna w budownictwie, a w szczególności:
  - izolacja cieplna wymagająca przenoszenia niewielkich obciążeń:
    - podłóg w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej,
    - podłóg i posadzek na gruncie z izolacją p.wilgociową
    - podłóg na wszelkiego rodzaju stropach o sztywnej konstrukcji,
    - stropów wewnętrznych między pomieszczeniami ogrzewanymi i nie ogrzewanymi, stropodachów pełnych i wentylowanych, tarasów i balkonów.
- Montaż** Aplikacja i wbudowanie następuje **wyłącznie z użyciem dedykowanych dla płyt grafitowych (szarych)** klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej (patrz karta techniczna/instrukcja producenta kleju). Zaleca się przeszlifowanie powierzchni płyt bezpośrednio przed przyklejeniem, celem zwiększenia przyczepności zaprawy klejowej.  
**W czasie przechowywania i montażu - ze względu na stalowo-szary kolor płyt – należy bezwzględnie zabezpieczyć ich powierzchnię przed bezpośrednim - chwilowym i długotrwałym - oddziaływaniem promieni słonecznych.**  
 UWAGA: w kontakcie z płytami styropianowymi nie należy stosować żadnych substancji zawierających rozpuszczalniki organiczne lub innych wpływających destrukcyjnie na strukturę płyt. Mocowanie mechaniczne (kołkowanie) wykonuje się najwcześniej po 24h od przyklejenia płyt. Po przyklejeniu do powierzchni ścian lub elementów konstrukcyjnych należy wykonać tzw. warstwę zbrojoną.
- Transport** Płyty styropianowe należy w trakcie transportować i przechowywać zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi, z dala od źródeł ognia, rozpuszczalników organicznych i ich oparów  
**Przechowywanie**

### 5. Właściwości płyt

Właściwości	Klasa lub poziom	
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	0,031 [W/mK]	
Klasy tolerancji wymiarów:		
grubość	T2	± 2mm
długość	L3	± 3mm
szerokość	W3	± 3mm
prostokątność	Sb5	± 5mm/m
płaskość	P10	± 10mm
Wytrzymałość na zginanie	BS125	≥ 125kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)80	≥ 80kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Równomiernie rozłożone obciążenie obliczeniowe, przy którym odksz. względne pełzania nie przekracza 2%	≤ 24 kN/m <sup>2</sup> (2400 kg/m <sup>2</sup> )	
Klasa reakcji na ogień	E	

Opór cieplny  $R_D$  w zależności od grubości

Grubość $d_n$ [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
OPÓR CIEPLNY $R_D$ [ $m^2K/W$ ]	0.30	0.60	0.95	1.25	1.60	1.90	2.25	2.55	2.90	3.20	3.50	3.50	4.15	4.50	4.80
Grubość $d_n$ [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
OPÓR CIEPLNY $R_D$ [ $m^2K/W$ ]	5.15	5.45	5.80	6.10	6.45	6.75	7.05	7.40	7.70	8.05	8.35	8.70	9.00	9.35	9.65

7. Postać handlowa, wymiary płyt Płyty w paczkach o standardowych wymiarach 50x100 cm  
Dostępne wymiary płyt: 100x100 cm, 100x150 cm,  
inne uprzednio uzgodnione

Ilość płyt w paczce, objętość paczki, powierzchnia krycia (dla płyt o wymiarach 50x100 cm)

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	150	150	160	170	180	200
Ilość płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3
Powierzchnia płyt gładkich [ $m^2/op.$ ]	30,0	15,0	10,0	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50
Powierzchnia płyt frezowanych [ $m^2/op.$ ]	-	-	-	-	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88	1,41	1,41	1,41	1,41
Objętość paczki-płyty gładkie [ $m^3/op.$ ]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,28	0,30	0,30	0,24	0,255	0,27	0,30
Objętość paczki-płyty frezowane [ $m^3/op.$ ]	-	-	-	-	0,28	0,28	0,26	0,26	0,25	0,28	0,26	0,28	0,26	0,28	0,28	0,23	0,24	0,25	0,28

8. Dane producenta GENDERKA Sp. z o.o.  
85-862 Bydgoszcz, ul. Bogdana Raczkowskiego 1  
tel. + 48 52 376 10 10
9. Zakłady produkcyjne 85-862 Bydgoszcz, ul. Raczkowskiego 1  
07-300 Ostrów Mazowiecka, ul. 63 Roku 11a  
32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1  
26-026 Brzeziny gm. Morawica, ul. Nidziańska 3E  
67-400 Wschowa, ul. Towarowa 6

