

## EPS 200-036 DACH-PODŁOGA-PARKING

Wyrób budowlany zgodny z EN 13163:2012+A1:2015

EPS EN 13163 T2-L3-W3-S5-P10-BS250-CS(10)200-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

1. **Opis produktu** Płyty styropianowe EPS 200-036 DACH-PODŁOGA-PARKING produkowane są metodą spieniania i formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS). Zasadniczym przeznaczeniem płyt styropianowych jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonywania izolacji cieplnych przegród budowlanych.
2. **Zastosowanie** Izolacja cieplna w budownictwie, a w szczególności:
  - izolacja cieplna cokołów w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
  - izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu, z izolacją przeciwwodną, normalnie obciążona
  - izolacja cieplna podłóg pod podkładem z prefabrykowanych płyt
  - izolacja cieplna podłóg pod podkładem posadzkowym, normalnie obciążona
  - izolacja cieplna podłóg na gruncie z podkładem posadzkowym normalnie obciążona
  - izolacja cieplna podłóg i posadzek z ogrzewaniem podłogowym
  - izolacja cieplna stropodachów pełnych bez dostępu
3. **Montaż** Aplikacja i wbudowanie (w przypadku izolacji ścian fundamentowych poniżej poziomu terenu) następuje z użyciem przeznaczonych do tego klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej lub innych przeznaczonych do tego celu. Płyty należy oddzielić od bezpośredniego wpływu środowiska gruntowego warstwą rozdzielczą w postaci warstwy zbrojonej dodatkowo izolowanej przeciwwilgociowo/przeciwwodnie lub warstwami w postaci folii tzw. kubełkowej. Przy wykonywaniu izolacji podłóg na gruncie wymaga się oddzielenia warstwą izolacji przeciwwilgociowej (folia PE, papa bitumiczna, masa bitumiczna, inne) ułożonej na warstwie podkładu betonowego. Płyty układa się warstwowo z odpowiednim przesunięciem, zapobiegającym nakładaniu się styków. Należy zastosować odpowiednią dylatację na styku stropu ze ścianą lub słupem.
4. **Transport** Płyty styropianowe należy w trakcie transportować i przechowywać zabezpieczone przed  
**Przechowywanie** uszkodzeniami mechanicznymi, z dala od źródeł ognia, rozpuszczalników organicznych i ich oparów
5. **Właściwości płyt**

| Właściwości  | Klasa lub poziom                                 |          |
|--|--|----------|
| Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$   | 0,036 [W/mK]                                     |          |
| Klasy tolerancji wymiarów:   |  |          |
| grubość  | T2   | ± 2mm    |
| długość  | L3   | ± 3mm    |
| szerokość  | W3   | ± 3mm    |
| prostokątność  | Sb5  | ± 5mm/m  |
| płaskość   | P10  | ± 10mm   |
| Wytrzymałość na zginanie   | BS250  | ≥ 250kPa |
| Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym  | CS(10)200  | ≥ 200kPa |
| Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych                                    | DS(N)5   | ± 0,5 %  |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności                                 | DS(70,-)2  | ≤ 2%     |
| Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury                            | DLT(1)5  | ± 0,5 %  |
| Równomiernie rozłożone obciążenie obliczeniowe, przy którym odksz. względne pełzania nie przekracza 2% | ≤ 60 kN/m <sup>2</sup> (6000 kg/m <sup>2</sup> ) |          |
| Klasa reakcji na ogień   | E  |          |

## Opór cieplny $R_D$ w zależności od grubości

|                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość $d_n$ [mm]              | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  |
| OPÓR CIEPLNY $R_D$ [ $M^2K/W$ ] | 0.25 | 0.55 | 0.80 | 1.10 | 1.35 | 1.65 | 1.90 | 2.20 | 2.50 | 2.75 | 3.05 | 3.05 | 3.60 | 3.85 | 4.15 |
| Grubość $d_n$ [mm]              | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  | 260  | 270  | 280  | 290  | 300  |
| OPÓR CIEPLNY $R_D$ [ $M^2K/W$ ] | 4.40 | 4,7  | 5    | 5.25 | 5.55 | 5.80 | 6.10 | 6.35 | 6.65 | 6.90 | 7.20 | 7.50 | 7.75 | 8.05 | 8.30 |

7. Postać handlowa, wymiary płyt Płyty w paczkach o standardowych wymiarach 50x100 cm  
Dostępne wymiary płyt: 100x100 cm, 100x150 cm,  
inne uprzednio uzgodnione

## Ilość płyt w paczce, objętość paczki, powierzchnia krycia (dla płyt o wymiarach 50x100 cm)

| Grubość [mm]                                  | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110   | 120  | 140  | 150  | 150  | 160  | 170   | 180  | 200  |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|-------|------|------|
| Ilość płyt w paczce                           | 60   | 30   | 20   | 15   | 12   | 10   | 8    | 7    | 6    | 6    | 5     | 5    | 4    | 4    | 4    | 3    | 3     | 3    | 3    |
| Powierzchnia płyt gładkich [ $m^2/op.$ ]      | 30,0 | 15,0 | 10,0 | 7,50 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 3,00 | 2,50  | 2,50 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 1,50 | 1,50  | 1,50 | 1,50 |
| Powierzchnia płyt frezowanych [ $m^2/op.$ ]   | -    | -    | -    | -    | 5,64 | 4,70 | 3,76 | 3,29 | 2,82 | 2,82 | 2,35  | 2,35 | 1,88 | 1,88 | 1,88 | 1,41 | 1,41  | 1,41 | 1,41 |
| Objętość paczki-płyty gładkie [ $m^3/op.$ ]   | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,275 | 0,30 | 0,28 | 0,30 | 0,30 | 0,24 | 0,255 | 0,27 | 0,30 |
| Objętość paczki-płyty frezowane [ $m^3/op.$ ] | -    | -    | -    | -    | 0,28 | 0,28 | 0,26 | 0,26 | 0,25 | 0,28 | 0,26  | 0,28 | 0,26 | 0,28 | 0,28 | 0,23 | 0,24  | 0,25 | 0,28 |

8. Dane producenta GENDERKA Sp. z o.o.  
85-862 Bydgoszcz, ul. Bogdana Raczkowskiego 1  
tel. + 48 52 376 10 10
9. Zakłady produkcyjne 85-862 Bydgoszcz, ul. Raczkowskiego 1  
07-300 Ostrów Mazowiecka, ul. 63 Roku 11a  
32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1  
26-026 Brzeziny gm. Morawica, ul. Nidziańska 3E  
67-400 Wschowa, ul. Towarowa 6

