

## EPS 032 FASADA EXTRA

Wyrób budowlany zgodny z EN 13163:2012+A1:2015

EPS EN 13163 T1-L2-W2-Sb2-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

- Opis produktu**

Płyty styropianowe EPS 032 FASADA EXTRA produkowane są metodą spieniania i formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS) z zawartością grafitu. Zasadniczym przeznaczeniem płyt styropianowych jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonywania izolacji termicznych przegród budowlanych.
- Zastosowanie**

Izolacja cieplna w budownictwie, a w szczególności:

  - izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
  - izolacja cieplna ścian w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
  - izolacja cieplna wieńców wykonana jako szalunek tracony pod tynk
  - izolacja cieplna nadproży i ościeży
  - izolacja cieplna stropów od spodu w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
  - izolacja cieplna i deskowanie tracone stropów żelbetowych
- Montaż**

Aplikacja i wbudowanie następuje **wyłącznie z użyciem dedykowanych dla płyt grafitowych (szarych)** klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej (patrz karta techniczna/instrukcja producenta kleju). Zaleca się przeszlifowanie powierzchni płyt bezpośrednio przed przyklejeniem, celem zwiększenia przyczepności zaprawy klejowej.

**W czasie przechowywania i montażu - ze względu na stalowo-szary kolor płyt – należy bezwzględnie zabezpieczyć ich powierzchnię przed bezpośrednim - chwilowym i długotrwałym - oddziaływaniem promieni słonecznych.**

UWAGA: w kontakcie z płytami styropianowymi nie należy stosować żadnych substancji zawierających rozpuszczalniki organiczne lub innych wpływających destrukcyjnie na strukturę płyt. Mocowanie mechaniczne (kołkowanie) wykonuje się najwcześniej po 24h od przyklejenia płyt. Po przyklejeniu do powierzchni ścian lub elementów konstrukcyjnych należy wykonać tzw. warstwę zbrojoną.
- Transport**  
**Przechowywanie**

Płyty styropianowe należy w trakcie transportować i przechowywać zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi, z dala od źródeł ognia, rozpuszczalników organicznych i ich oparów
- Właściwości płyty**

Właściwości	Klasa lub poziom	
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	0,032 [W/mK]	
Klasy tolerancji wymiarów:		
grubość	T1	± 1mm
długość	L2	± 2mm
szerokość	W2	± 2mm
prostokątność	Sb2	± 2mm/m
płaskość	P5	± 5mm
Wytrzymałość na zginanie	BS75	≥ 75kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Wytrzymałość na rozciąganie	TR80	≥ 80kPa
Klasa reakcji na ogień	E	

Opór cieplny  $R_D$  w zależności od grubości

Grubość $d_n$ [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
OPÓR CIEPLNY $R_D$ [m <sup>2</sup> K/W]	0.30	0.60	0.90	1.25	1.55	1.85	2.15	2.50	2.80	3.10	3.40	3.40	4.05	4.35	4.65
Grubość $d_n$ [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
OPÓR CIEPLNY $R_D$ [m <sup>2</sup> K/W]	5.00	5.30	5.60	5.90	6.25	6.55	6.85	7.15	7.50	7.80	8.10	8.40	8.75	9.05	9.35

7. **Postać handlowa, wymiary płyt** Płyty w paczkach o standardowych wymiarach 50x100 cm  
Dostępne wymiary płyt: 100x100 cm, 100x150 cm,  
inne uprzednio uzgodnione

Ilość płyt w paczce, objętość paczki, powierzchnia krycia (dla płyt o wymiarach 50x100 cm)

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	150	150	160	170	180	200
Ilość płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3
Powierzchnia płyt gładkich [m <sup>2</sup> /op.]	30,0	15,0	10,0	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50
Powierzchnia płyt frezowanych [m <sup>2</sup> /op.]	-	-	-	-	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88	1,41	1,41	1,41	1,41
Objętość paczki-płyty gładkie [m <sup>3</sup> /op]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,28	0,30	0,30	0,24	0,255	0,27	0,30
Objętość paczki-płyty frezowane [m <sup>3</sup> /op]	-	-	-	-	0,28	0,28	0,26	0,26	0,25	0,28	0,26	0,28	0,26	0,28	0,28	0,23	0,24	0,25	0,28

8. **Dane producenta** GENDERKA Sp. z o.o.  
85-862 Bydgoszcz, ul. Bogdana Raczkowskiego 1  
tel. + 48 52 376 10 10
9. **Zakłady produkcyjne** 85-862 Bydgoszcz, ul. Raczkowskiego 1  
07-300 Ostrów Mazowiecka, ul. 63 Roku 11a  
32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1  
26-026 Brzeziny gm. Morawica, ul. Nidziańska 3E  
67-400 Wschowa, ul. Towarowa 6

